

# PROTEZIONE DELLA MANO



## PROTEZIONE AL TAGLIO

Criteria per la scelta di un guanto **GUIDA ALLA SCELTA**

Guanti anti-taglio **GUIDA ALLA SCELTA**

Lavori taglienti intensivi

Lavori taglienti di lunga durata

Lavori leggermente taglienti di lunga durata

Lavori leggermente taglienti e un pò intensivi

068

070

072

073

080

082

## PROTEZIONE MECCANICA PER LAVORI DI PRECISIONE

Lavori in ambiente asciutto

Lavori specifici

Lavori in ambiente umido

Lavori in ambienti oleosi e grassi

086

089

090

091



## PROTEZIONE MECCANICA PER LAVORI POLIVALENTI

Lavori in ambiente asciutto

Lavori in ambiente umido

Lavori in ambienti oleosi e grassi

092

098

100



## PROTEZIONE MECCANICA PER LAVORI PESANTI

Lavori in ambienti oleosi e grassi

Lavori in ambiente umido

Lavori specifici

101

102

103



## PROTEZIONE CHIMICA

Scegliere il guanto giusto in base all'ambiente chimico

**GUIDA ALLA SCELTA** 104

Lavori con resistenza chimica prolungata 106

Lavori con resistenza chimica occasionale 114

Monouso 116



## PROTEZIONE TERMICA

Guanti in pelle **GUIDA ALLA SCELTA** 122

Lavori termici freddo 118

Lavori termici saldatura 124

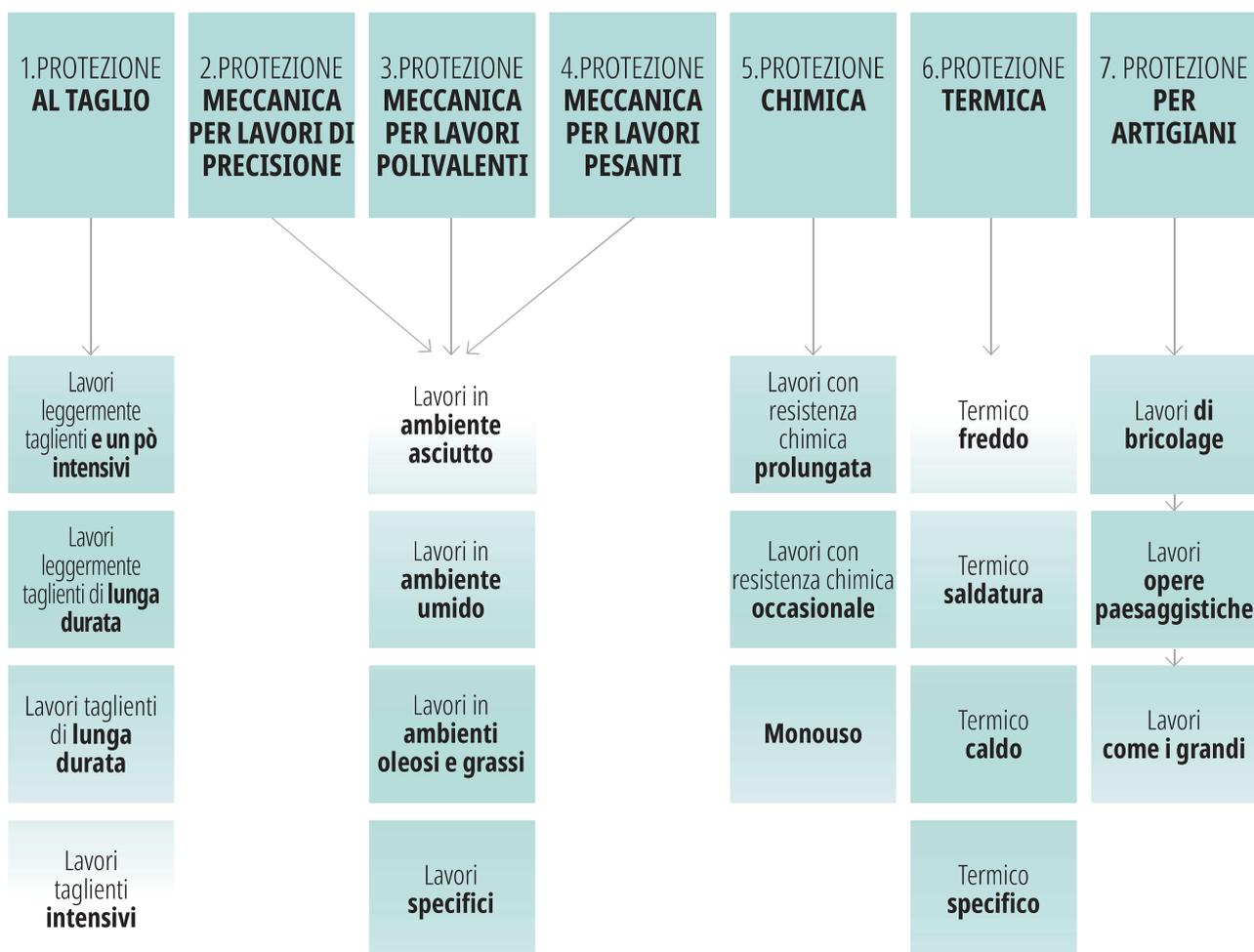
Lavori termici specifici 128

## INFORMAZIONI TECNICHE

366-371



# Criteri per la scelta di un guanto



## Come riconoscere le taglie?

Inserimento di un sistema di codice colore per i guanti e per determinati guanti in pelle:  
Uniformazione delle taglie per un reperimento più facile  
Consultare pagina 366 per trovare la taglia corretta

6	7	8	9	10	11	12
Rosso	Giallo	Marrone	Nero	Blu	Grigio	Verde

Ogni articolo fa riferimento alla norma EN388, che è il primo passo per entrare nella famiglia dei guanti. Memo: essa tiene conto di diversi criteri: abrasione, taglio, lacerazione, perforazione e impatto (opzionale).



**1** Identificare i potenziali rischi:

**Rischi primari**



**2** Definire il tipo di guanto più adatto alle vostre esigenze in termini di requisiti secondari:

**Requisiti secondari / specifiche**



**3** Selezionare il prodotto più adatto aiutandovi con dati tecnici e con criteri di ergonomia obiettivi dei nostri clienti e utilizzatori

**Ergonomia del prodotto**



**1**

**2**

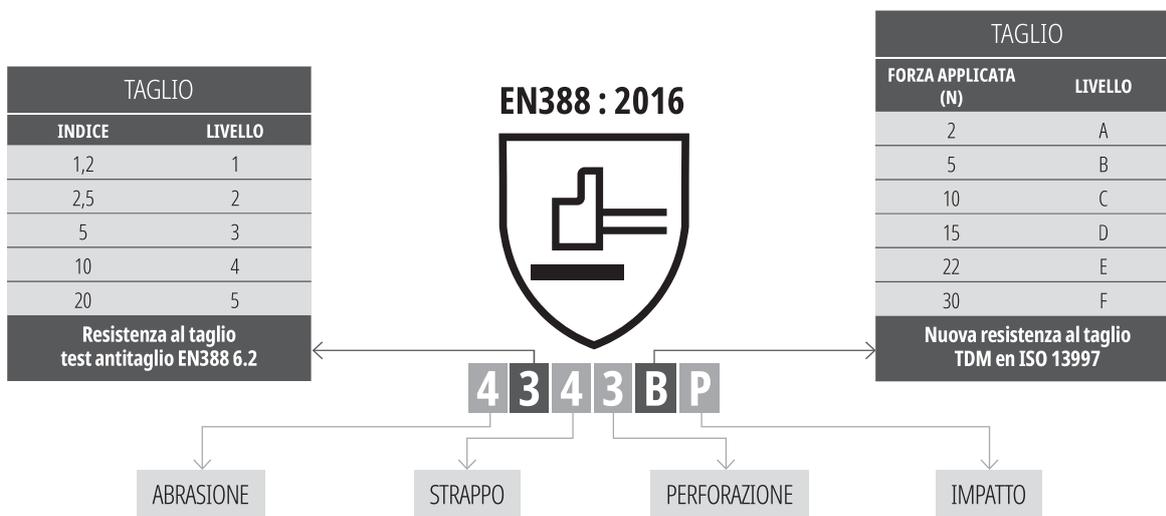
**SCELTA**

Trovate i nostri modelli nelle pagine dedicate ai diversi ambiti / professioni

**3**



# Guanti anti-taglio



Per i guanti in materiali altamente resistenti (materiali che smussano la lama durante le prove), il Coup Test non è più pertinente, per cui un test TDM diventa obbligatorio. Il test TDM è anche più rappresentativo di situazioni di lavoro ad alto rischio di taglio.

## Le fibre

### XTREMcute+

Il vostro alleato in condizioni di taglio estreme

- ▶ Associazione di fibre innovative che garantiscono una protezione ottimale al taglio.



### DELTAnocut®

- ▶ Polimero molto resistente.
- ▶ Ottima destrezza.
- ▶ Lavabile: per una maggiore pulizia e un riutilizzo dei guanti in condizioni di igiene.
- ▶ Spessore ridotto: Delicatezza al tatto, migliore traspirabilità.
- ▶ Consistenza molto morbida: fornisce comfort per tutto il giorno.



### HEATnocut

Per la massima sicurezza e una buona protezione contro il calore

- ▶ Resistenza al taglio adattata al rischio
- ▶ Resistenza eccellente all'abrasione.
- ▶ Resistenza al calore fino a 100°C o 250°C a seconda dei modelli.



### SOFTnocut

Per coniugare sicurezza e comfort

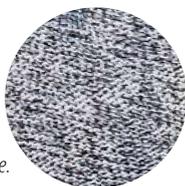
- ▶ Resistenza eccellente al taglio.
- ▶ Performance massima in caso d'abrasione.
- ▶ Fibra morbida : grande comfort.



### ECONocut

Per coniugare sicurezza e convenienza

- ▶ Diversi livelli di resistenza al taglio.
- ▶ Buona performance di resistenza all'abrasione.
- ▶ Fibra economica: ottimo prezzo.



# Gamma completa

	 <b>B</b>	 <b>C</b>	 <b>D</b>	 <b>E</b>	 <b>F</b>
	<b>&gt; 5 N</b>	<b>&gt; 10 N</b>	<b>&gt; 15 N</b>	<b>&gt; 22 N</b>	<b>&gt; 30 N</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sistemazione imballaggi</li> <li>• Riparazioni elettroniche</li> <li>• Rivestimenti finitura piastrelle</li> <li>• Montaggio e assemblaggio</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Assemblaggio automobili</li> <li>• Assemblaggio di elettrodomestici</li> <li>• Manutenzioni in generale</li> <li>• Manipolazione e posa di vetri</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Manipolazione di materiali compositi</li> <li>• Manutenzione di lastre di vetro</li> <li>• Manipolazione e assemblaggio di rivestimenti</li> <li>• Lavori di finitura su pezzi taglienti</li> <li>• Lavorazioni di metalli</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Movimentazione di pezzi pesanti, taglienti</li> <li>• Manipolazioni di pezzi metallici taglienti</li> <li>• Taglio di metalli</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lavori intensivi di taglio</li> <li>• Assemblaggio di parti pesanti</li> <li>• Modellamento di metalli alla pressa</li> <li>• Stampa / serigrafia</li> </ul>
	 EOS FLEX CUT B VV921  VENICUTB05  VENICUTB07  VENICUTB01 (VENICUT32ESD)  ATON VV731	 EOS FLEX CUT D VV922  EOS NOCUT VV910  EOS NOCUT WINTER VV913  VENICUTD05  VENICUTD06	 APOLLON WINTER CUT VV737  XTREM HEAT TERK500	 XTREM CUT TOUCH VENICUTF02	
USTI CONSIGLIATI	 VENICUTB00 (VENICUT30)  VENICUTB06 (VENICUT36GR)  VENICUTB02	 VENICUTC01 (VENICUT41GN)  VENICUTC02 (VENICUT42GN)  VENICUTC05 (VENICUT55)  VENICUTCM1 (VENICUT5M)	 VENICUTD03 (VENICUT53)  VENICUTD04 (VENICUT54BL)  HEAT & CUT FOAM VENICUTD01  VENICUTD02 (VENICUT52)  VENICUTDX0 (VENICUT50)  VENICUTDX1 (VENICUT5X1)  VENICUTD09  VENICUT59LP LIGHT PLUS  KPG10  KCA15	 XTREM CUT VENICUTF01  VENICUTF03	
	 VENICUTB03G3 (VENICUT33G3)  VENICUTB04G3 (VENICUT34G3)	 VENICUTC03G3 (VENICUT43G3)  VENICUTC04G3 (VENICUT44G3)	 VENICUTD07G3 (VENICUT57G3)  VENICUTD08G3 (VENICUT58G3)  ECONOCUTDM1 (ECONOCUT5M)		

